

Application Chart

- Edgebanding
- List of suggestions for product selection
- In Cooperation with IMA Klessmann GmbH




Jowatherm® | EVA hot melt adhesives
Jowat-Toptherm® | PO hot melt adhesives
Jowat-Hightherm® | PO hot melt adhesives
Jowatherm-Reaktant® | PUR hot melt adhesives
Jowacoll® | PVAc dispersion adhesives



TECHNICAL DATA

APPLICATION LIST - ADHESIVES FOR IMA MACHINES

 www.jowat.com		Hot melt adhesives														PVAc												
		EVA										PO		PA	PUR													
		Jowatherm® 280.30	Jowatherm® 280.40	Jowatherm® 280.50 / 280.58	Jowatherm® 281.40	Jowatherm® 288.10	Jowatherm® 288.60	Jowatherm® 288.70	Jowatherm® 288.80	Jowatherm® 284.00	Jowatherm® 284.70	Jowatherm® 280.10	Jowatherm® 261.20	Jowat-Toptherm® 237.10	Jowat-Toptherm® 237.70		Jowat-Hightherm® 227.30	Jowatherm® 211.50	Jowatherm-Reaktant® 608.00	Jowatherm-Reaktant® 607.40	Jowatherm-Reaktant® 607.60	Jowatherm-Reaktant® 606.60	Jowatherm-Reaktant® 602.37	Jowatherm-Reaktant® MR 607.90	Jowatherm-Reaktant® MR 608.90			
Straight edgebanding	MELAMINE	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Flushing agent Jowatherm-Reaktant® (PUR)	○
	ABS, PP, PVC ≤ 2 mm	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	ABS, PP, PVC > 2 mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	LAMINATES (HPL)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	SOLID WOOD ≤ 8 mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	VENEER FLEECEBACKED	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	MULTI-LAYER VENEER	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Softforming	MELAMINE	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	VENEER FLEECEBACKED	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Feed speed	≤ 20 m/min	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	≤ 50 m/min	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	> 50 m/min	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
BAZ	CNC / BIMA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	FLAT (WRAPPING)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Postforming (direct)	CAVITY	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	SEALING (WORKTOPS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		

last updated: 02/2021

The information given in this leaflet is based on test results from our laboratories as well as on experience gained in the field, and does in no way constitute any guarantee of properties. Due to the wide range of different applications, substrates, and processing methods beyond our control, no liability may be derived from these indications nor from the information provided by our free technical advisory service. Before processing, please request the corresponding data sheet and observe the information in it! Customer trials under everyday conditions, testing for suitability at normal processing conditions, and appropriate fit-for-purpose testing are absolutely necessary. For the specifications as well as further information, please refer to the latest technical data sheets. Product availability might differ by region. Please contact us.